

The logo consists of a blue banner with a slight curve, containing the word "STANDOX" in white, bold, uppercase letters.

## **Stadox Soft-Spachtel**

- **Universeller Polyester-Grob- und Feinspachtel**
- **Auch als Fleckspachtel einsetzbar**
- **Besondere IR-Eignung**
- **Hohe Standfestigkeit**
- **Leicht schleifbar**
- **Hervorragende Haftung auf allen Untergründen**

A thick, grey, wavy horizontal line that spans across the width of the page, separating the product features from the technical description.

### **Technische Beschreibung:**

- Mischung mit 2-3% Stadox Härtepaste  
Potlife 4-5 min / 18-22°C
- Beschleunigte Wärmetrocknung
- Lufttrocknung 15-20 min / 18-22°C
- Trockenschliff P80 - P240

# Stadox Soft-Spachtel

## Untergrund:

- Ausgehärtete Lackierung, geschliffen
- Stahlblech, UP-GF und Aluminium, geschliffen
- Verzinkter Untergrund, geschliffen
- Ausgehärtete VOC-/ 2K-Füller, geschliffen

## Vorbehandlung / Reinigung:

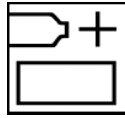


Untergrundvorbehandlung beachten! Siehe Stadox Lackiersystem S1



Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

## Verarbeitung:



2-3% Stadox Härtepaste  
Potlife 4-5 min / 18-22°C



Spachteln



Lufttrocknung 15-20 min / 18-22°C



Kurzwellig 2-3 min  
(siehe Stadox Lackiersystem S10)



Grobschliff P80 - P120  
Feinschliff P180 - P240



Stadox Füller, Grundierungen und Grundierfüller

# Stadox Soft-Spachtel

## Flammpunkt:

- 32°C / 89,6°F

## Spezifisches Gewicht:

- 1,85 g/cm<sup>3</sup>

## Festkörperanteil (ohne Verdünnungszugabe):

- 85,9 - 86,2 Gew.-%
- 73,1 - 73,5 Vol.-%

## VOC (2004/42/EC):

2004/42/II(b)(250)150

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie II(b)) in spritzfertiger Form beträgt max. 250g/l VOC. Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form beträgt max. 150g/l.

## Reinigung der Geräte:

Nach dem Gebrauch mit Stadox Reinigungsverdünnung.

## Wichtige Hinweise:

- Polyesterwerkstoffe haben eine begrenzte Lagerzeit. Deshalb ist auf kühle Lagerung zu achten. Verarbeitung innerhalb von 12 Monaten sichert einwandfreie Ergebnisse.
- Nicht auf Säureprimer, 1K-Füller, TPA-Lackierungen und elastische Altlackierungen auftragen.
- Nicht unter +5°C verarbeiten.
- 2-3% Stadox Härtepaste gut mit dem Spachtel vermischen. Überdosierung vermeiden, da es zu Verfärbungen der nachfolgenden Lackierung kommen kann.
- Bei Einsatz der Stadox Härtepaste Blau verlängert sich das Potlife um 2 min.

Härtepasten enthalten organisches Peroxid und haben eine ätzende Wirkung. Spritzer auf der Haut sofort abtupfen und mit Wasser und Seife abwaschen. Spritzer in die Augen mit viel wässriger 2%iger Natriumkarbonatlösung oder viel Wasser ausspülen. Sofort Arzt aufsuchen.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.