



Stadox Elastic-Additiv

- **Universeller Elastifizierer für alle MS- und VOC-Decklacksysteme**
- **Für Stadox Füller geeignet**
- **Für die Kunststofflackierung**
- **Hohe Dauerelastizität**



Technische Beschreibung:

- Für alle PKW-Kunststoffteile
- Zugabemenge 15% bei Decklacken, Klarlacken und Füllern bei mittelharten und harten Kunststoffen
- Beim Einsatz von Stadox Elastic-Additiv gelten die Standard-Mischungsverhältnisse, sofern in der nachfolgenden Tabelle nichts anderes angegeben ist

Stadox Elastic-Additiv

Stadox VOC-Füller	Mischungsverhältnis ohne Stadox Elastic-Additiv	Mischungsverhältnis mit 15% Stadox Elastic-Additiv
Stadox VOC-Xtra-Füller U7560	5:1 Stadox VOC-Härter	4:1 Stadox VOC-Härter + 10% Stadox VOC- Verdünnung
Stadox VOC-System-Füller U7540	3:1 Stadox MS-Härter	2:1 Stadox MS-Härter
	4:1 Stadox HS-Härter	3:1 Stadox HS-Härter
	7:1 Stadox VOC-Härter	4:1 Stadox VOC-Härter
Stadox VOC-Pro-Füller U7530	4:1 Stadox MS-Härter	2:1 Stadox MS-Härter
	5:1 Stadox HS-Härter	3:1 Stadox HS-Härter
	7:1 Stadox VOC-Härter	4:1 Stadox VOC-Härter
Stadox VOC-Nonstop- Füllprimer U7550	3:1 Stadox HS-Härter	2:1 Stadox HS-Härter
	5:1 Stadox VOC-Härter	4:1 Stadox VOC-Härter
Stadox Easy-Füller U7010	4:1 Stadox MS-Easy-Härter	2:1 Stadox MS-Easy-Härter
	4:1 Stadox MS-Härter	2:1 Stadox MS-Härter
	6:1 Stadox VOC-Easy-Härter	4:1 Stadox VOC-Easy-Härter
Stadox Fillsealer U7020	3:1 Stadox HS-Härter	2:1 Stadox HS-Härter
	4:1 Stadox VOC-Härter	3:1 Stadox VOC-Härter

Stadox Elastic-Additiv

Flammpunkt:

- 24°C / 75,2°F

Spezifisches Gewicht:

- 1,1 g/cm³

Festkörperanteil

(ohne Verdünnungszugabe):

- 79,8 Gew.-%
- 74,8 Vol.-%

Reinigung der Geräte:

Nach dem Gebrauch mit Stadox Reinigungsverdünnung.

Wichtige Hinweise:

- Stadox Elastic-Additiv muss immer mitgehärtet werden.
- Das Elastifizieren von Stadox VOC-Nonstop-Füllprimer U7550 darf nur unmittelbar vor der Verarbeitung erfolgen.
- Zur Optimierung der Schleifbarkeit sollten die elatifizierten Füller 45 min / 60-65°C Objekttemperatur getrocknet werden.

2K-Lacke reagieren mit Feuchtigkeit. Deshalb müssen alle Verarbeitungsgeräte, Mischgefäße usw. absolut wasserfrei sein. Verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe, die Isocyanate enthalten, können eine Reizwirkung auf die Schleimhäute - besonders auf die Atmungsorgane - ausüben und Überempfindlichkeitsreaktionen auslösen. Beim Einatmen von Dämpfen oder Spritznebeln besteht die Gefahr einer Sensibilisierung. Beim Umgang mit isocyanathaltigen Beschichtungsstoffen sind alle Maßnahmen für lösemittelhaltige Beschichtungsstoffe sorgfältig zu beachten. Insbesondere dürfen Spritznebel und Dämpfe nicht eingeatmet werden. Allergiker, Asthmatiker sowie Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen für Arbeiten mit isocyanathaltigen Beschichtungsstoffen nicht herangezogen werden.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.