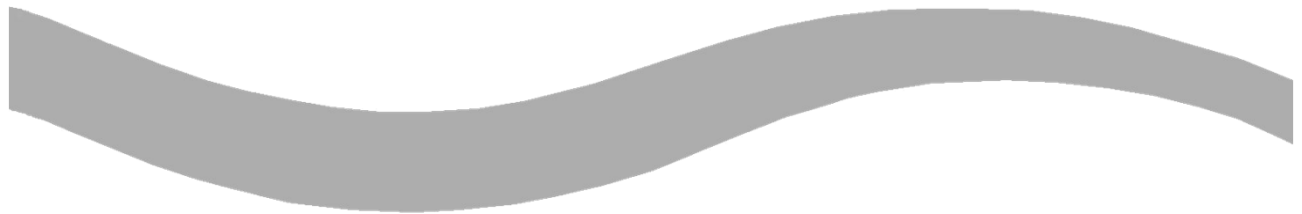




Standex SprayMax

1K-Füllprimer U3010

- **1K-Säureprimer**
- **Korrosionsschutz**
- **Schweißprüfzeugnis**



Technische Beschreibung:

- Einsetzbar als Primer
- 1 Spritzgang
- Nach 10-15 min / 18-22°C Abluft überlackieren mit Standox Füller
- Einsetzbar als Grundierfüller für kleine Flächen
- 2-3 Spritzgänge
- Trocknen, leicht köpfen und überlackieren

Stadox SprayMax 1K-Füllprimer U3010

Untergrund:

- Kleine Durchschliffstellen bei Altlackierung und Ersatzteilgrundierung

Vorbereitung / Reinigung:



Untergrundvorbereitung beachten! Siehe Stadox Lackiersystem S1



Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

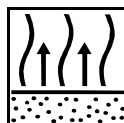
Verarbeitung:

Spot Repair

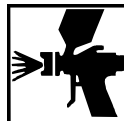
Primer:



1 = 15 micron



10-15 min / 18-22°C

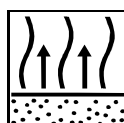


Stadox Füller

Grundierfüller:



2 - 3 = 30 - 50 micron



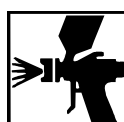
30-60 min / 18-22°C
je nach Schichtdicke



Nach 45 min / 18-22°C leicht köpfen
oder



nach 90 min / 18-22°C
Nass-Schliff P800 - P1000



Standocryl VOC-Autolack oder
Standohyd / Standoblu Basecoat mit
Standocryl VOC-Klarlacken

Stadox SprayMax 1K-Füllprimer U3010

Flammpunkt:

- -1 °C / 30,2 °F

Spezifisches Gewicht:

- 0,82 g/cm³

Festkörperanteil (ohne Verdünnungszugabe):

- 16,8 Gew.-%
- 6,5 - 6,8 Vol.-%

VOC (2004/42/EC):

2004/42/II B(e)(840)660

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie II B.e) in spritzfertiger Form beträgt max. 840g/l VOC. Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form beträgt max. 660g/l.

Wichtige Hinweise:

- Wir empfehlen auf verzinktem Blech und Aluminium den 3-Schicht-Aufbau
- Im Dreischicht-Aufbau muss Stadox 1K-Füllprimer U3010 auch nach dem Schleifen komplett mit Stadox Füller abgedeckt sein.
- Nicht mit Polyester- und EP-Produkten überarbeiten
- Die Verwendung von Spray Max 1K-Füllprimer U3010 als Grundierfüller für Durchschliffstellen ist nur auf sehr kleine Flächen beschränkt, z.B. nicht größer als ein Spray Max-Dosendeckel.
- Stadox 1K-Füllprimer U3010 hat auf Stahl eine gute Freilagerbeständigkeit von 3 Monaten, dabei sollte man eine Trockenschichtdicke von 50 micron nicht unterschreiten.
- Nicht trocken schleifen.
- Strahlertrocknung möglich
5 min / 50% Leistung
- Nach Beendigung oder Unterbrechung des Sprühvorgangs muss sichergestellt werden, dass das Ventil über Kopf leer gesprüht wird, um eine Verstopfung der Düse zu vermeiden.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Stadox Basislack / Standocryl 2K-Autolack / Standocryl 2K-Autolack NEU verwendet werden.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.