

Anwendung:



Untergrundvorbehandlung

Untergründe	Vorreinigung	Mechanische Vorbehandlung	Nachreinigung
Blank			
Stahl	Standex Silicon-Entferner oder Standox Entfettungsmittel TB 50	Trockenschliff P80 - P220	Standex Silicon-Entferner oder Standox Entfettungsmittel TB 50
Weichaluminium	Standex Silicon-Entferner oder Standox Entfettungsmittel TB 50	Trockenschliff P180 oder Pad very fine	Standex Silicon-Entferner oder Standox Entfettungsmittel TB 50
Verzinkte Untergründe	Standex Silicon-Entferner oder Standox Entfettungsmittel TB 50	Pad ultra fine	Standex Silicon-Entferner oder Standox Entfettungsmittel TB 50

Altlackierungen			
Ausgehärtete Werklackierung	Standex Silicon-Entferner	Trockenschliff P320 - P400 Nass-Schliff P600 - P800	Standex Silicon-Entferner oder Standox Reiniger
Ausgehärtete 2K-Lackierung	Standex Silicon-Entferner	Trockenschliff P320 - P400 Nass-Schliff P600 - P800	Standex Silicon-Entferner oder Standox Reiniger
Ausgehärtete VOC-Lackierung	Standex Silicon-Entferner	Trockenschliff P320 - P400 Nass-Schliff P600 - P800	Standex Silicon-Entferner oder Standox Reiniger
Ausgehärtete KH-Lackierung	Standex Silicon-Entferner	Trockenschliff P320 - P400 Nass-Schliff P600 - P800	Standex Silicon-Entferner oder Standox Reiniger
TPA-Lackierung	Standex Silicon-Entferner	Nass-Schliff P600 - P800	Standex Silicon-Entferner
Nitro-Lackierung	Standex Silicon-Entferner	Nass-Schliff P600 - P800	Standex Silicon-Entferner
Pulver-Lackierung	Standex Silicon-Entferner	Trockenschliff P320 - P400 Nass-Schliff P600 - P800	Standex Silicon-Entferner oder Standox Reiniger
Weiche Werklackierung	Standex Silicon-Entferner oder Standox Reiniger	Trockenschliff P400 - P500 Nass-Schliff P800	Standex Silicon-Entferner oder Standox Reiniger

Anwendung:



Untergrundvorbehandlung

Behandelte Untergründe	Untergründe	Vorreinigung	Mechanische Vorbehandlung	Nachreinigung
KTL-grundiert		Standex Silicon-Entferner	Trockenschliff P280 - P400 *) Nass-Schliff P280 - P600	Standex Silicon-Entferner
1K-Grundierung / Säureprimer		Falls erforderlich Standex Silicon-Entferner	Nass-Schliff P800	Standex Silicon-Entferner
1K-Füller (Nitro)		Falls erforderlich Standex Silicon-Entferner	Nass-Schliff P800	Standex Silicon-Entferner
2K-Grundierfüller / 2K-Füller / VOC-Füller		Falls erforderlich Standex Silicon-Entferner	Trockenschliff P400 - P500 Nass-Schliff P800	Standex Silicon-Entferner oder Standex Reiniger
KH-Grundierung / KH-Füller		Falls erforderlich Standex Silicon-Entferner	Nass-Schliff P800	Standex Silicon-Entferner
TPA-Füller		Falls erforderlich Standex Silicon-Entferner	Nass-Schliff P800	Standex Silicon-Entferner
Pulver-Grundierung		Falls erforderlich Standex Silicon-Entferner	Nass-Schliff P600 - P800	Standex Silicon-Entferner

*) Bei einwandfreier KTL-Grundierung ist lediglich eine Vorreinigung wie angegeben erforderlich.

Anwendung:



Untergrundvorbehandlung

Untergründe	Tempern	Vorreinigung Mechanische Vorbehandlung	Nachreinigung	Ausdunsten der Lösemittel
Kunststoffe				
PC PP / EPDM PVC ABS und SAN UP-GF (früher Gfk) PU-RIM RTPU PUR PA 1) PPO PBTP PS (Polystyrol) 2)	60 min / 60-65°C	Schleifpad ultra fine, getränkt mit Standoflex Plastic- Reiniger Antistatic	Mit einem mit Standoflex Plastic- Reiniger Antistatic angefeuchteten Tuch	Lufttrocknung über Nacht / 18-22°C oder 20 min / 60-65°C Objekt- temperatur
PE (Polyethylen)	handwerklich nicht lackierbar			
POM (Polyoxymethylen)	nicht lackierbar			
1) Getemperte und nach der Lackierung im Ofen getrocknete PA-Teile sollten nicht sofort montiert werden 2) Verarbeitung siehe Standohyd Steinschlagschutz Je nach Temperaturbeständigkeit des Kunststoffs müssen die Anbauteile unterlegt werden, um eine Deformation der Anbauteile zu vermeiden.				