

Material und Zubehör

Lackierzubehör:

- Reinigungstücher
- Staubbindetücher
- Nass-Schleifpapier der Körnung P800
- Excenter-Schleifpapier der Körnung P80, P120, P400
- Abdeckfolie oder Abdeckpapier
- Handschuhe
- Schutzmaske
- Kunststoff-Spachtel

- Reinigung:** Siliconentferner

- Spachtel:** xy-Spachtel

- Grundierung:** 1K-Füllprimer aus der Sprühdose

- 2K-Füller:** VOC-xy-Füller

- Standohyd-Basislack** im gewünschten Farbton und VE-Wasser

- Klarlack:** VOC-Klarlack

- Härter:** xy-Härter

Poliermaterial:

- Schleif- und Polierpaste
- Polish
- Watte

LACKIERANLEITUNG



Reparatur-Lackierung



EINFACH SICHER LACKIEREN.

Reparatur-Lackierung

Vor Beginn der Schleifarbeiten die Schadstelle mit Standohyd Cleaner reinigen und das Fahrzeug abdecken.

1.



Schadstelle bis auf das blanke Blech, mit einem Schleifpapier der Körnung P120 vor- und der Körnung P180, nachschleifen (Excenter- oder Handschleifpapier). Danach Schadstelle vom Schleifstaub befreien. Geschliffene Schadstelle mit Standohyd Cleaner reinigen.

2.



Stadox Soft-Spachtel mit 2 - 3% Härter mischen und innerhalb 5 Min. verarbeiten.

Nach 20 Min. mit P120 - P180 vor- und mit P240 nachschleifen (Excenter- oder Handschleifpapier). Eventuell Spachtelvorgang wiederholen. Kotflügel vom Schleifstaub befreien und mit Standohyd Cleaner reinigen.

3.



Blankes Blech mit Stadox 1K-Füllprimer vorgrundieren und 10 Min. trocknen lassen (ggf. leicht anschleifen / köpfen).

4.



Stadox 2K HS-System-Füller 3 : 1 mit Stadox 2K-Härter MSX 15-30 mischen und einen dünnen Spritzgang auf die Schadstelle auftragen. Nachdem der Füller matt abgelüftet ist nochmals 2 Spritzgänge auf den Kotflügel auftragen. Stadox 2K-HS-System-Füller 3 Stunden bei 20° C trocknen lassen.

5.



Den Füller trocken mit P400 Excenter- oder mit P600 - P800 Nass-Schleifpapier schleifen und anschließend die Fläche mit Standohyd Cleaner gründlich reinigen.

6.



Standohyd Basecoat mit ca. 10% Standohyd VE-Wasser verdünnen und 1,5 Spritzgänge auftragen. Matt ablüften lassen. Standocryl VOC-Premium-Klarlack 2 : 1 mit 2K-HS-Härter mischen. Die Mischung ist spritzfertig. 1,5 Spritzgänge auftragen.

7.



Nach dem Trocknen (20-35 Min./60° C Objekttemperatur oder über Nacht/20° C) können eventuelle Staubpartikel mit P1500 Schleifpapier, Schleifpolierpaste und Politur entfernt werden. Abdeckpapier entfernen, Anbauteile montieren.